



Lorencic-Izdelki:

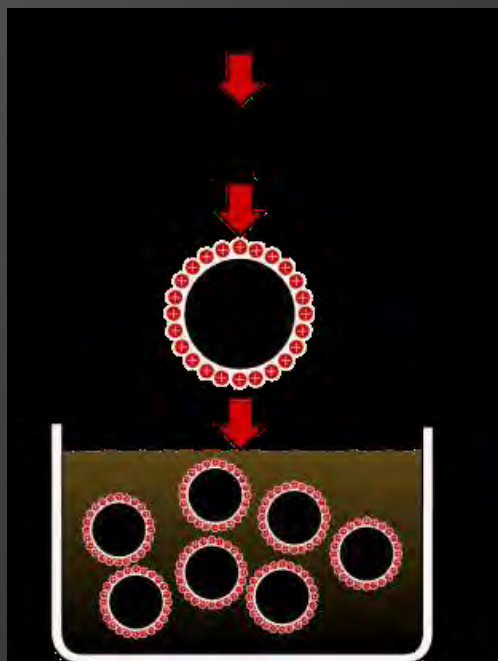


Kaj je bitumenska debela prevleka – debeli premaz?

Izdelava

Osnova: Bitumenska emulzija

kationska ali anionska



poseben, s kislinami bogat bitumen

Vodna faza z emulgatorji, površinsko aktivnimi snovmi, kislinami ali bazami, tiksotropnimi sredstvi, penilci itd.

posebno zasnovana tehnologija (koloidni mlini)



Kaj je bitumenska debela prevleka – debeli premaz?

Bitumenska emulzija + disperzijsko sredstvo, umetne mase, polnila, stabilizatorji, reološki aditivi, vlakna, polistirol, penilci, konzervatorji

Vrste: 1-komponentna masa PMBC
2-komponentna masa PMBC

Pri 2-komponentni masi PMBC se doda bitumenski masi komponenta prahu

Komponenta prahu : poseben cement, disperzijsko sredstvo, plastifikator,
polnila, reološki aditivi

Važno: A-komponenta dvokomponentne mase PMBC se ne sme predelati brez praškaste komponente.

Uporabljajte samo ustrezno komponento v prahu.

Oznake

Prejšnja oznaka

po DIN 18195

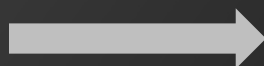
KMB

Kunststoff-

Modifizierte

Bitumen-
Dickbeschichtungen

Z umetno maso
modificirana bitumenska
prevleka



NOVA oznaka

po DIN 18533

PMBC

Polymer

Modified

Bituminous Thick

Coatings
for waterproofing

Pregled podlage

- Nezmrznjena, trdna snov, brez ločilnega sredstva
- Zunanje in notranje vogale je treba zaokrožiti
- mineralne podlage morajo biti vpojne
- Voda, uporabljena za preskus z vlaženjem, se mora razporediti v kratkem času in ne sme odbijati se v kapljicah
- Brez negativne izpostavljenosti vodi

Gradbene strukturne zahteve

Pripravljalna dela

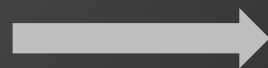
Pred nanosom	delovna faza
vdolbine > 5 mm	Zapiranje z malto
Odprte dilatacijske fuge > 5 mm	
vdolbine < 5 mm	Zapiranje z • Bitumensko maso PMBC • Tesnilno maso



Varna sistemska rešitev za trajno tesne stike

Lorenčič bitumenski trikotni trak

Temeljni premaz



Namen:



- Vezanje prahu
- Ustvarjanje enakomrne vpojnosti



Temeljni premaz mora biti usklajen s sistemom PMBC



Razredi izpostavljenosti vodi:

- **W1-E** **Vlaga v tleh in voda brez pritiska**
- **W2-E** **Voda ki pritiska na podlago**
- **W3-E** **Voda na površju, ki ne pritiska na betonske konstrukcije pod zemljo**
- **W4-E** **Pljuskajoča voda na stenski podstavek –
cokl. Kapilarna voda v stenah in pod njimi.**

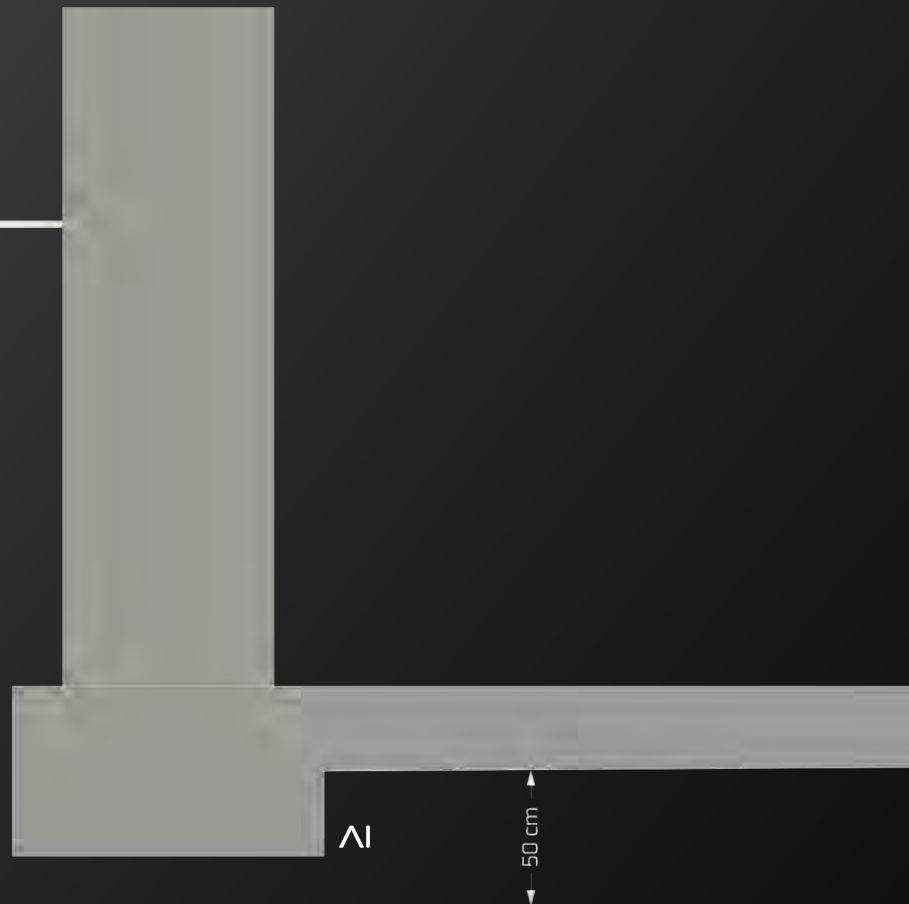
Razred izpostavljenosti vodi: W1-E

Nivo terena
GOK



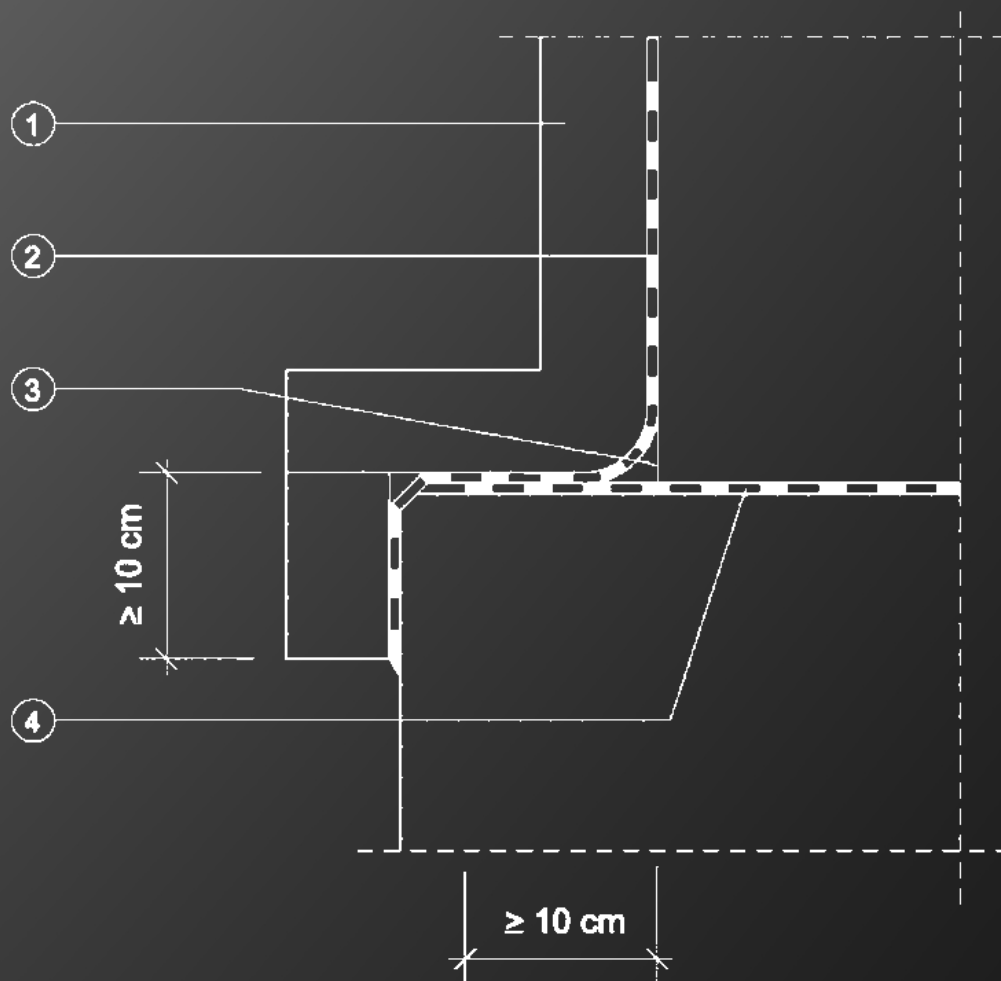
$k > 10^{-4} \text{ m/s}$

Nivo podtalnice
HGW / HHW



Vlaga v tleh in nepotisna voda v visoko prepustnih tleh

Razred izpostavljenosti vodi: W1-E



(1) Zaščitna plast po DIN 18533-1
(z. B. Perimeter izolacija XPS)

(2) Bitumenski premaz PMBC

(3) Tesnilni stik iz sistemsko
kompatibilne mase ali malte (4-6 cm)
ali trikotni trak Lorencic iz bitumna
PMBC

(4) Hidroizolacija pod stenami, ki
prekriva razpoke

1-komponentni debeli premaz

Prednosti izdelka :

- takoj pripravljen za uporabo brez mešanja
- enostavni nanos z gladilko, zaradi majhne teže materiala
- tiksotropna in stabilna zaradi polistirenskega polnila / ojačitve vlaken
- zelo elastičen in prekriva razpoke zahvaljujoč visokokakovostni plastični prevleki

Pomanjkljivosti izdelka :

- V primerjavi z izdelki 2K se počasneje suši in je pozneje odporen na dež, zato je med obdelavo bolj odvisen od vremena
- Tlačna odpornost nižja kot pri izdelkih 2K
- nižja odpornost proti difuziji vodne pare, kot pri izdelkih 2K



Lorencic

Bitumenski debeli premaz 1K PS



Enokomponentna debela bitumenska prevleka oz. premaz po EN 15814 / DIN 18533, napolnjena s polistirenom, visoko obdelana s polimeri, premostitev zelo visokih razpok, brez topil, brez nanašanja pregradnega ometa, stabilna do 7 mm debeline sloja, za tesnjenje zgradb, za navpično in vodoravne površine znotraj in zunaj. Lahko se uporablja tudi za lepljenje izolacijskih plošč in za obnovo starih izolacij. Osnovni premaz z Lorencic bitumenskim premazom LO-BITUMENGRUND KMB.



Barva

črna

Poraba

približno 4,5 - 5 litrov / m²,
odvisno od razreda
izpostavljenosti vodi. Lepljenje
izolacijske plošče: približno 2 litra /
m²

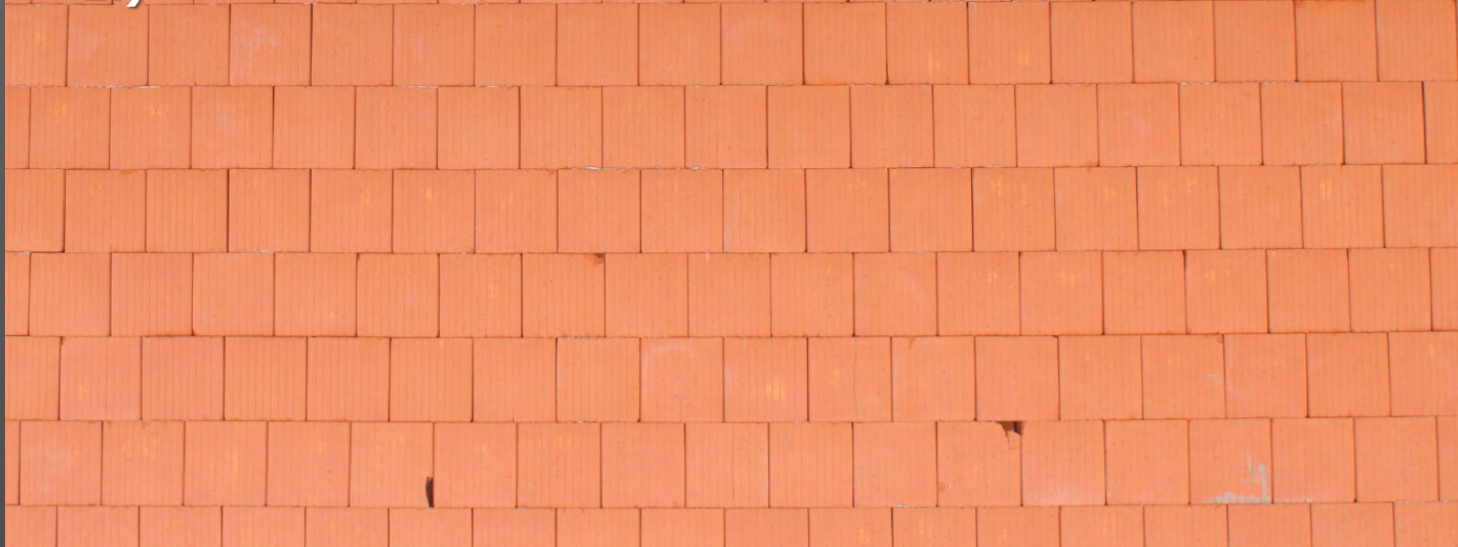
Pakiranje

30 litrov

Skladiščenje

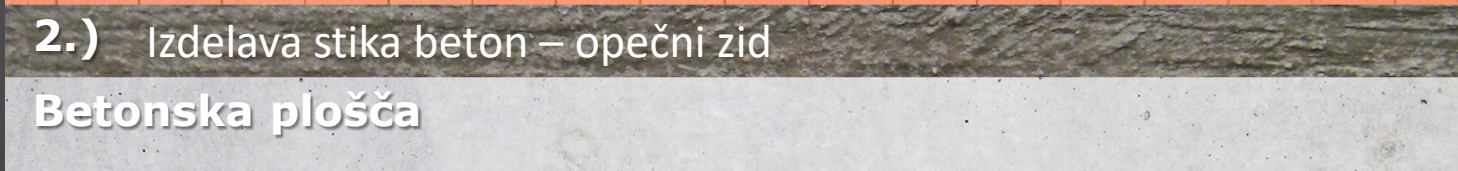


Izdelava izolacije oz. postopek nanosa W1-E
1.)



2.) Izdelava stika beton – opečni zid

Betonska plošča



1.) Mineralna podlaga

2.) Izdelava stika z **Lorencic-trikotnim bitumenskim trakom**



Izdelava izolacije oz. postopek nanosa W1-E

- 1.) 3.) Osnovni premaz z **Lorencic-LO-BITUMENGRUND KMB**

2.)

Betonska plošča

- 1.) Mineralna podlaga
2.) Izdelava stika z **Lorencic-trikotnim bitumenskim trakom**
3.) Osnovni premaz z **Lorencic-LO-BITUMENGRUND KMB**



Izdelava izolacije oz. postopek nanosa W1-E

1.)

3.)

4.)

Zapolnitev vdolbin z zobčasto lopatico z enokomponentno bitumensko maso **Lorencic-1K PS**

2.)

Bodenplatte

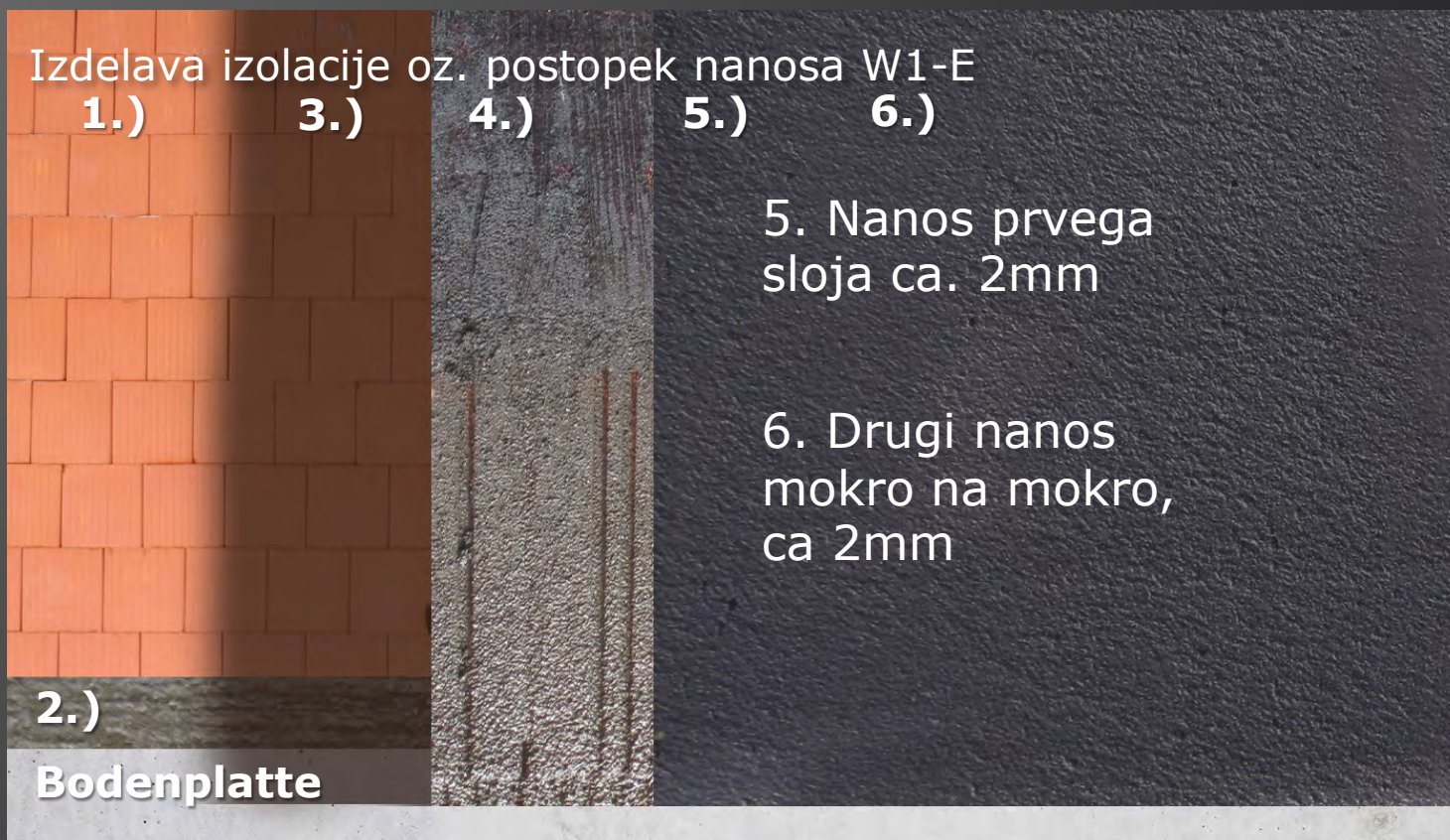
1.) Mineralna podlaga

2.) Izdelava stika z **Lorencic-trikotnim bitumenskim trakom**

3.) Osnovni premaz z **Lorencic-LO-BITUMENGRUND KMB**

4.) Zapolnitev vdolbin z zobčasto lopatico z **Lorencic-1K PS**





- 1.) Mineralna podlaga
- 2.) Izdelava stika z **Lorencic-trikotnim bitumenskim trakom**
- 3.) Osnovni premaz z **Lorencic-LO-BITUMENGRUND KMB**
- 4.) Zapolnitev vdolbin z zobčasto lopatico z **Lorencic-1K PS**
- 5.) Nanos prvega sloja ca. 2mm
- 6.) Drugi nanos mokro na mokro, ca 2mm



2-komponentni debeli premaz

Prednosti izdelka:

- zahvaljujoč komponentam prahu, hiter reakcijski čas, odpornost proti dežju in izsušitev tudi v neugodnem vremenu
- visoka tlačna trdnost zaradi vsebnosti cementa
- Odpornost proti difuziji vodne pare v zgornjem delu (po DIN 18 195:5000 - 30000)

Slabosti izdelka:

- previdno in homogeno mešanje z mehanskim mešalom Potrebna je mešalka
- Mešanih ostankov materiala kasneje ni mogoče uporabiti - odpadki
- Kratek čas obdelave (približno 1,5 ure, odvisno od temperature, hitra reakcija pri visokih temperaturah, težave z naknadnim glajenjem)



Lorencic

Bitumenski debeli premaz LO-BITUMEN 2K PS

Zelo fleksibilen, dvokomponentni debel bitumenski premaz po EN 15814 / DIN 18533, napolnjen s polistirenom, visoko obdelan s polimerom, za tesnilne konstrukcije pred stiskanjem vode, premostitev zelo globokih razpok, brez topil, nanos do 7 mm debeline sloja na popolnoma spojen zid, možno brizganje z ustrezno opremo, primeren tudi za lepljenje izolacijskih plošč, osnovni premaz z Lorencic bitumenskim premazom LO-BITUMENGRUND KMB.



Barva

črna

Poraba

približno 4,5 - 6,5 litra / m²,
odvisno od razreda
izpostavljenosti vodi. Lepljenje
izolacijske plošče: približno 2 kg /
m²

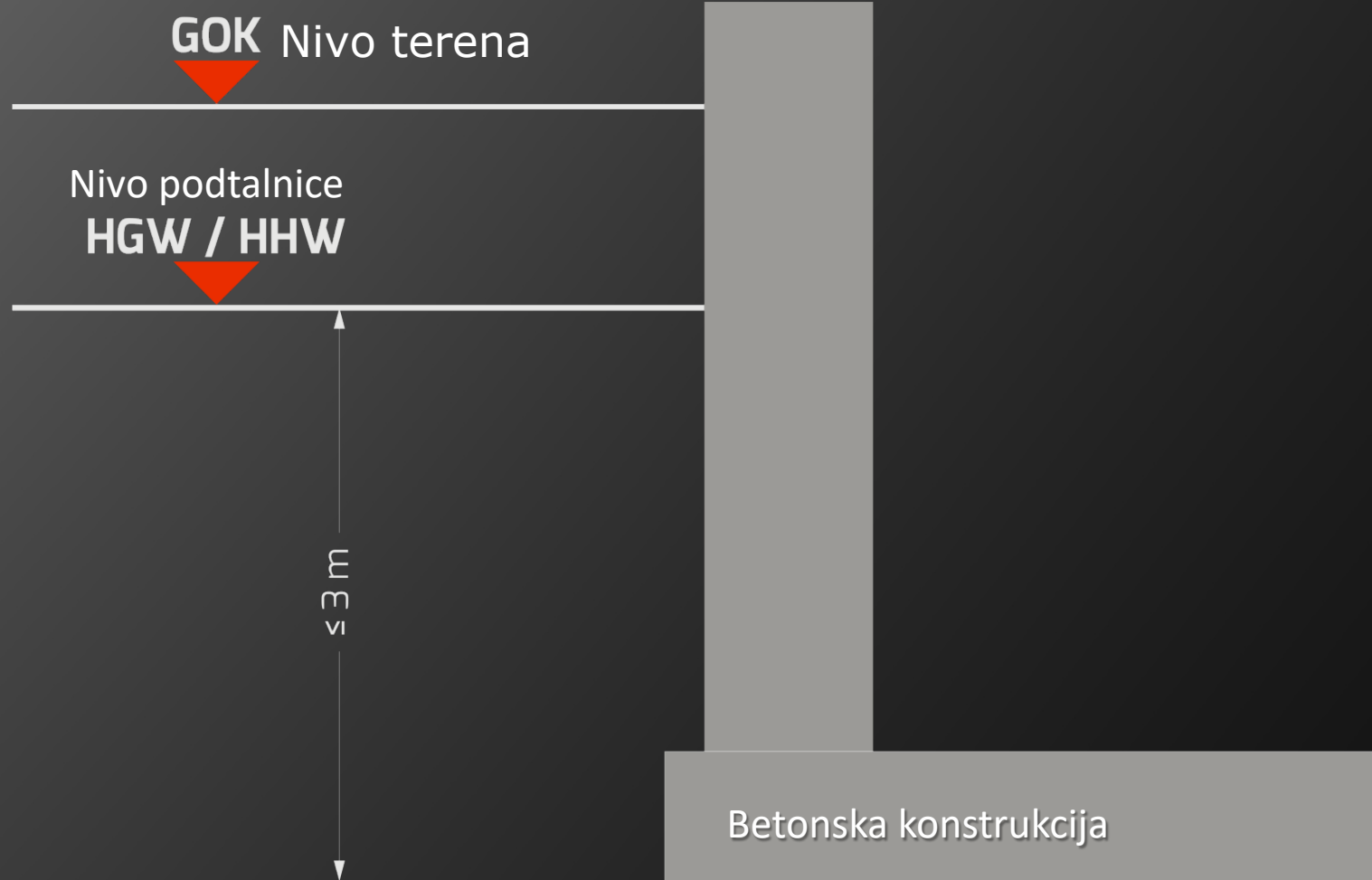
Pakiranje

30 Litrov

Skladiščenje

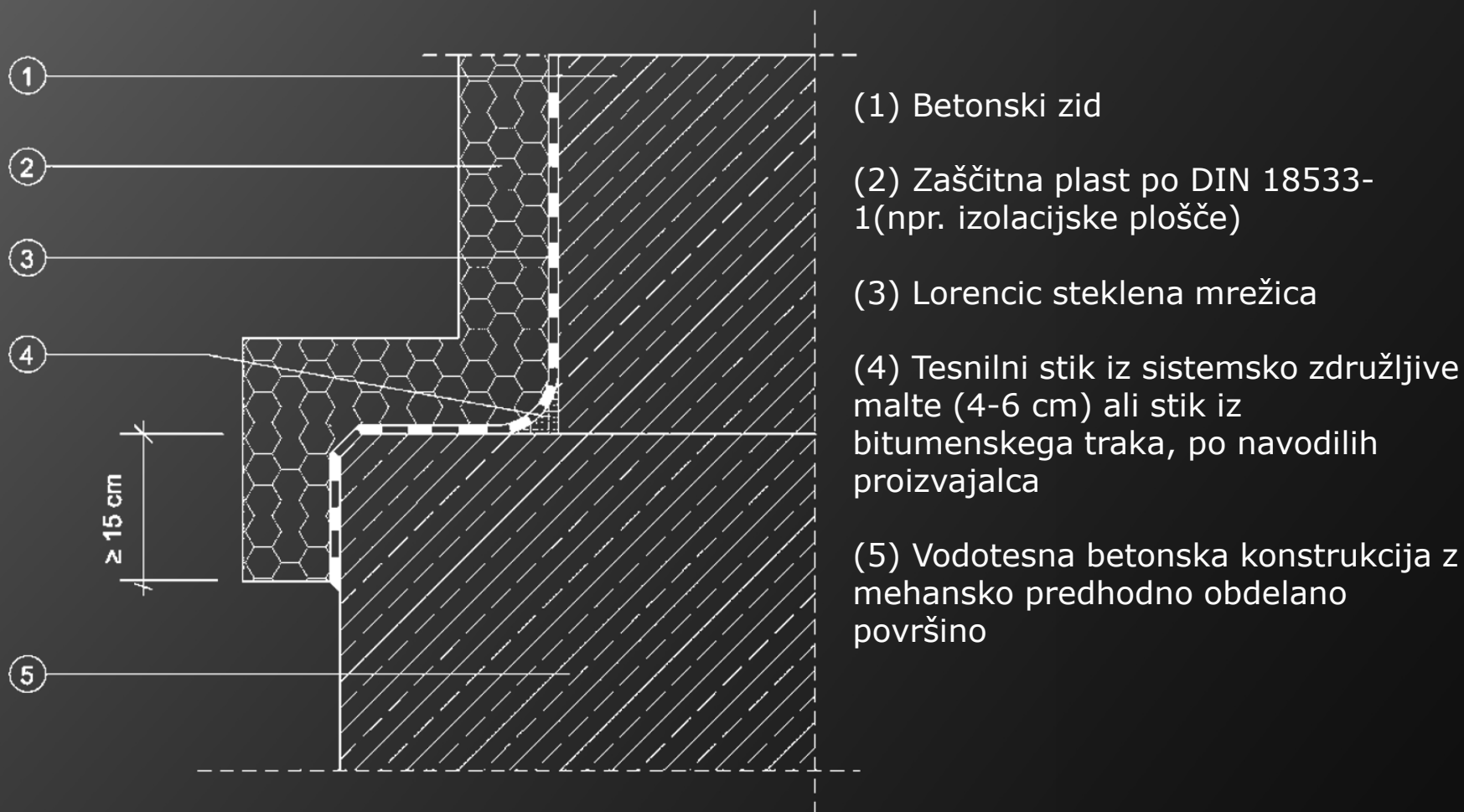


Razred izpostavljenosti vodi: W2-E



Možna je zmerna izpostavljenost pritiski vodi, podtalnici do 3 m, kakršna koli globina vgradnje v tla

Razred izpostavljenosti vodi: W2-E



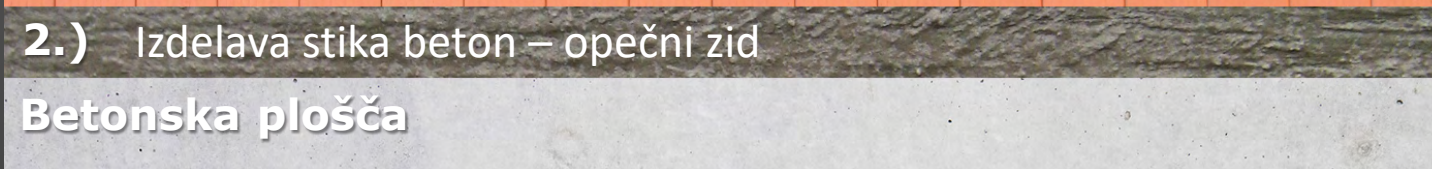
Izdelava izolacije oz. postopek nanosa W2-E

1.)



2.) Izdelava stika beton – opečni zid

Betonska plošča



1.) mineralna podlaga

2.) izdelava stika z **Lorencic-trikotnim betumenskim trakom**



Izdelava izolacije oz. postopek nanosa W2-E

1.)

3.)

Osnovni premaz z **Lorencic-LO-BITUMENGRUND KMB**

2.) Izdelava stika beton – opečni zid

Betonska plošča

1.) 1.) Mineralna podlaga

2.) Izdelava stika z **Lorencic-trikotnim bitumenskim trakom**

3.) Osnovni premaz z **Lorencic-LO-BITUMENGRUND KMB**



Izdelava izolacije oz. postopek nanosa W2-E

1.)

3.)

4.)

Zapolnitev vdolbin z zobčasto lopatico z **Lorencic-2K PS**

2.)

Betonska plošča

1.) 1.) Mineralna podlaga

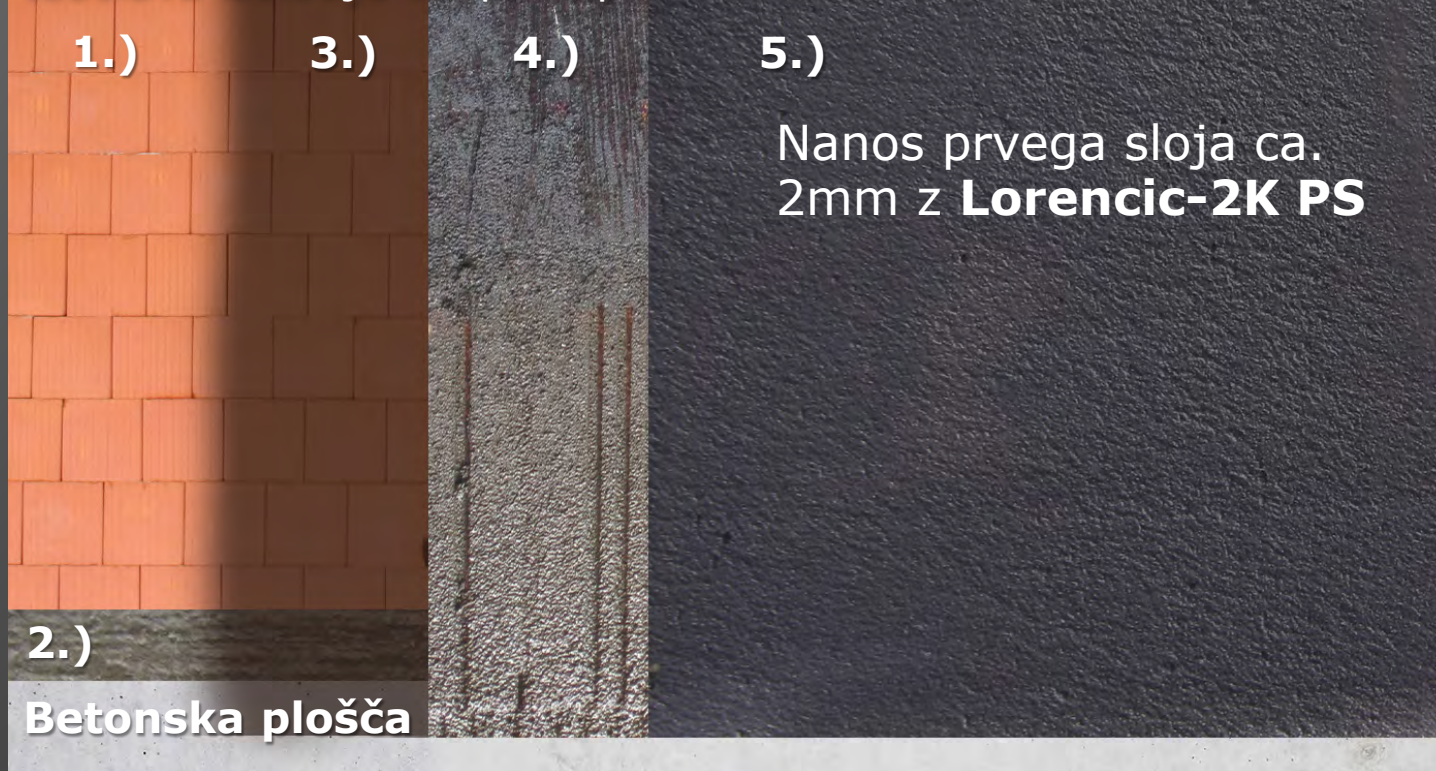
2.) Izdelava stika z **Lorencic-trikotnim bitumenskim trakom**

3.) Osnovni premaz z **Lorencic-LO-BITUMENGRUND KMB**

4.) Zapolnitev vdolbin z zobčasto lopatico z **Lorencic-2K PS**



Izdelava izolacije oz. postopek nanosa W2-E



- 1.) Mineralna podlaga
- 2.) Izdelava stika z **Lorencic-trikotnim bitumenskim trakom**
- 3.) Osnovni premaz z **Lorencic-LO-BITUMENGRUND KMB**
- 4.) Zapolnitev vdolbin z zobčasto lopatico z **Lorencic-2K PS**
- 5.) Nanos prvega sloja ca. 2mm z **Lorencic-2K PS**



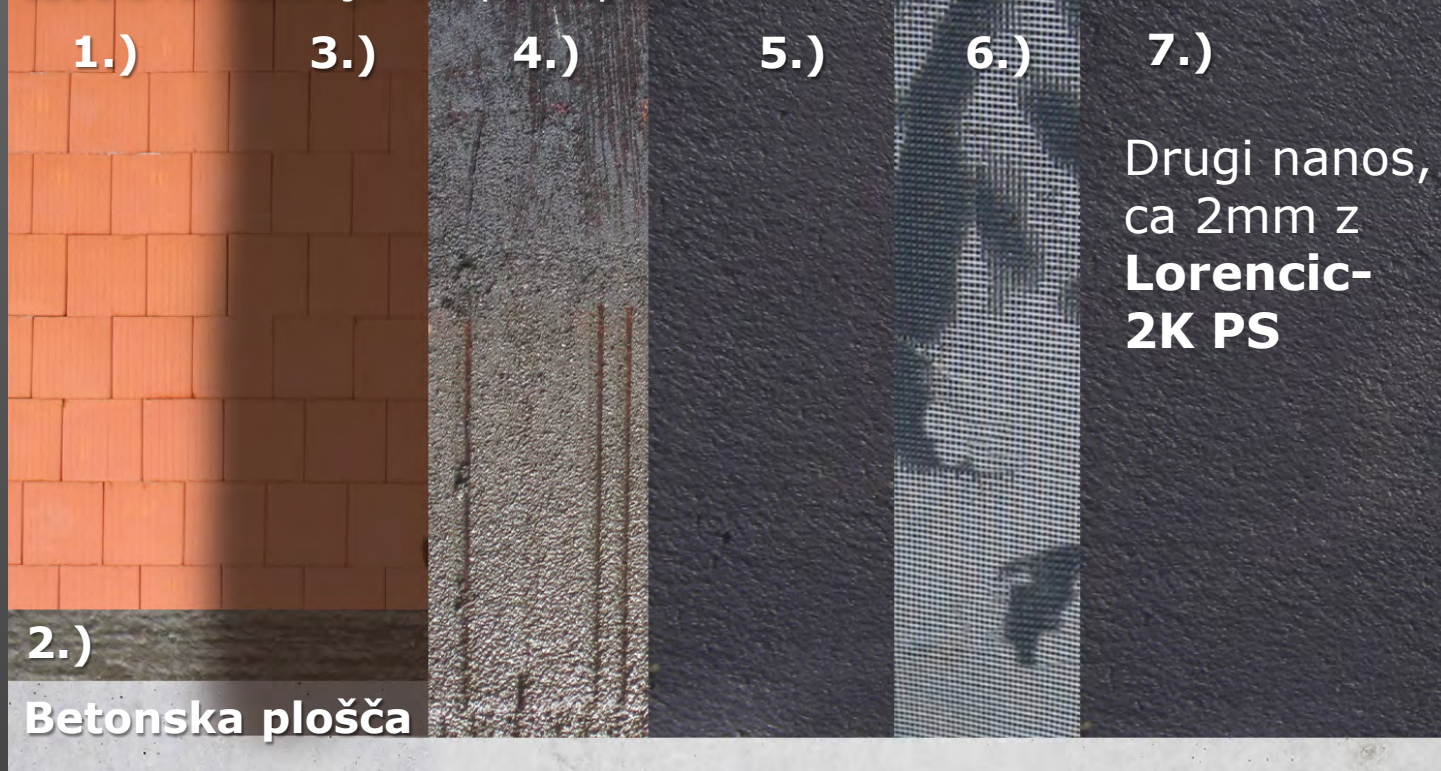
Izdelava izolacije oz. postopek nanosa W2-E



- 1.) Mineralna podlaga
- 2.) Izdelava stika z **Lorencic-trikotnim bitumenskim trakom**
- 3.) Osnovni premaz z **Lorencic-LO-BITUMENGRUND KMB**
- 4.) Zapolnitev vdolbin z zobčasto lopatico z **Lorencic-2K PS**
- 5.) Nanos prvega sloja ca. 2mm z **Lorencic-2K PS**
- 6.) **Lorencic steklena mrežica 3000**



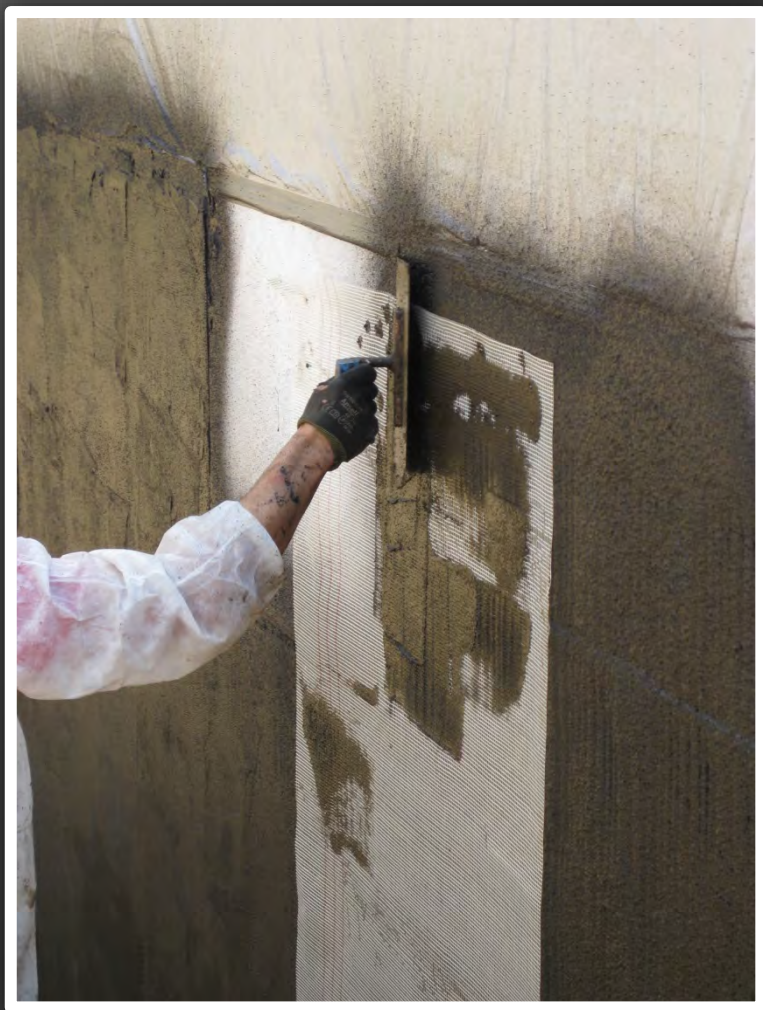
Izdelava izolacije oz. postopek nanosa W2-E



- 1.) Mineralna podlaga
- 2.) Izdelava stika z **Lorencic-trikotnim bitumenskim trakom**
- 3.) Osnovni premaz z **Lorencic-LO-BITUMENGRUND KMB**
- 4.) Zapolnitev vdolbin z zobčasto lopatico z **Lorencic-2K PS**
- 5.) Nanos prvega sloja ca. 2mm z **Lorencic-2K PS**
- 6.) **Lorencic steklena mrežica 3000**
- 7.) Drugi nanos, ca 2mm z **Lorencic-2K PS**



Izvedba bitumenske izolacije z ojačitvijo – V5



Lepljenje zaščitnih izolacijskih plošč



Načini zaštite bitumenskoga premaza – čepasta folija

